

CINTAS DE GRAFOIL® AUTOADHESIVAS



Fabricadas en Argentina a partir de bobinados de distintos espesores, las **cintas autoadhesivas de Grafoil® Grado GTH** permiten conformar juntas para alta temperatura, reparar bridas y sellar roscas, generando impermeabilidad a prueba de fuego

Principales propiedades de las cintas de Grafoil

- Resistencia a los químicos: pH 0 a 14
- Resistencia a la temperatura:
 - en atmósfera neutra -240 a +3000 °C
 - en oxígeno a 525 °C comienza oxidación
 - en vapor hasta 650 °C
 - en dióxido de carbono a 900° C, comienza oxidación
- Autolubrificante natural permanente
- Excelente conductor térmico
- No envejece ni cristaliza
- Con inhibidor de corrosión galvánica y **Grado GTF** de alta pureza, para uso nuclear.
- Su gran memoria elástica asegura largos períodos sin mantenimiento por fugas o desgastes.



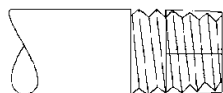
Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9105061195

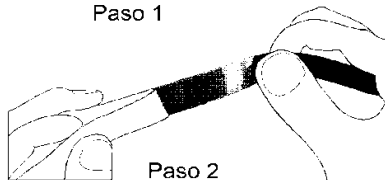
Dimensiones Standard⁽¹⁾ de las cintas de Grafoil

ESPESOR		ANCHO		LARGO		USOS TÍPICOS
pulg.	mm.	pulg.	mm.	pies	mts.	
0.005	0.13	0.5	12.7	50	15.2	SELLADO DE ROSCAS FINAS
0.005	0.13	1	25.4	50	15.2	SELLADO DE ROSCAS FINAS
0.010	0.25	0.5	12.7	50	15.2	SELLADO DE ROSCAS GRUESAS
0.010	0.25	1	25.4	50	15.2	SELLADO DE ROSCAS GRUESAS
0.015	0.40	0.5	12.7	50	15.2	SELLADO DE JUNTAS Y FLANGES
0.015	0.40	0.75	19.1	50	15.2	SELLADO DE JUNTAS Y FLANGES
0.015	0.40	1.0	25.4	50	15.2	SELLADO DE JUNTAS Y FLANGES
0.030	0.80	0.5	12.7	50	15.2	SELLADO DE JUNTAS Y FLANGES
0.030	0.80	0.75	19.1	50	15.2	SELLADO DE JUNTAS Y FLANGES
0.030	0.80	1.0	25.4	50	15.2	SELLADO DE JUNTAS Y FLANGES

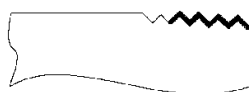
(1) También en medidas especiales a pedido



Paso 1



Paso 2



Paso 3

INSTALACION DE CINTAS PARA ROSCAS

- 1- Limpie los filetes primero con un cepillo de alambre, después lave con un solvente adecuado y deje que seque.
- 2- Para determinar el largo correcto envuelva el tape (una capa) alrededor de la cañería permitiendo una pequeña superposición de los extremos de aproximadamente 0.8 mm. (paso 1).
- 3- Retire el tape, cortando el largo adecuado, (paso 2). Sea cuidadoso para evitar que el tape se pegue sobre sí mismo.
- 4- Para roscas derechas aplique el tape en el sentido de las agujas del reloj. Para las roscas izquierdas, aplíquelo en el sentido contrario a las agujas del reloj.
- 5- Para el mejor sellado permita que el tape sobresalga levemente del primer filete.
- 6- Presione suavemente contra el fondo de los filetes. No presione los filetes a través del tape.
- 7- Enrosque la unión cuidando de no arrastrar el tape.

Desde que las aplicaciones de sellado de fluido responden a múltiples variables y no sólo al elemento que aporta el sellado propiamente dicho, los datos consignados no pueden ser utilizados como garantía de calidad. Ellos son sólo orientativos y responden a usos típicos. Pueden ser modificados sin previo aviso por Glass Pack S R L