

Cinta Corrugada de **GRAFOIL**[®]

**Empaquetadura Universal
Para
Válvulas y Bombas**



Empaquetaduras

PROPIEDADES Y VENTAJAS DE LA CINTA CORRUGADA DE GRAFOIL

- ✓ Fabricadas a partir de grafito flexible marca Grafoil bajo normas ISO 9001 en argentina.
- ✓ De fricción muy reducida a cualquier velocidad del eje (autolubricante y excelente conductor térmico).
- ✓ Temperatura de operación: de -240° C hasta +2760° C en atmósferas inertes; a 455° C al aire, en vapor 650° C.
- ✓ No envejece (no se deteriora ni se quiebra) lo que implica una duración muy superior.
- ✓ Resiste la mayoría de los ataques químicos (Ph 0 a 14) y casi cualquier condición de presión, temperatura y velocidad de giro (Empaquetadura Universal).
- ✓ Al llegar al final del prensa no es necesario remover la empaquetadura. Simplemente se agrega más cinta de GRAFOIL en la parte superior de la caja.
- ✓ Debido a su carácter universal para empaquetaduras de válvulas y bombas reduce considerablemente el costo de almacenamiento.

INSTALACIÓN

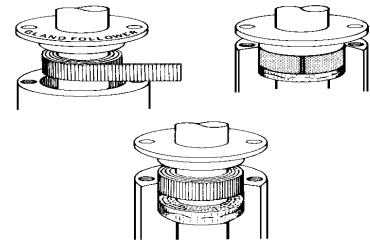
Selección de ancho correcto: a partir del ancho radial de la empaquetadura calcule que al comprimir la cinta en un 50% como mínimo produzca una empaquetadura de sección cuadrada.

Una vez seleccionado el ancho y largo correctos fácilmente instalará la Cinta de GRAFOIL.

1. Envuelva alrededor del vástago, introdúzcalo dentro de la caja prensa estopa y comprímalo al menos hasta un 50% formando un anillo terminado sólido. Para obtener un buen resultado se deben tener en cuenta las siguientes recomendaciones.
2. Gire el vástago o eje antes de aflojar y retirar el prensa para el próximo anillo.
3. Repita la operación hasta formar la cantidad de anillos necesarios. Corte todos los trozos de cinta iguales al comenzar para asegurarse la uniformidad de los anillos.
4. Para obtener la mejor carga de prensa para la presión de la línea:
 - a) Ajuste una vuelta cada una de las tuercas del prensa hasta obtener una ligera pérdida.
 - b) Reajuste hasta llegar a la condición de pérdida deseada.
5. (Sólo para bombas) Después de formar todos los anillos ajuste las tuercas del prensa con los dedos. Haga funcionar el motor 10 o 15 veces ("golpes de motor"). Ajuste el prensa si continúa perdiendo.

Guía para la selección de números de vueltas

Ancho radial	No.de vueltas
3"/16" (4.8 mm.)	7
1/4" (6.4 mm)	9
5/16" (7.9 mm)	12
3/8" (9.5 mm)	15
7/16" (11.1 mm)	17
1/2" (12.7 mm)	19



GRADOS Y DIMENSIONES PARA USO INDUSTRIAL ⁽¹⁾

Grado "GTZ" para usos generales.

Grado "GTK" con inhibidor de corrosión

(1) También disponibles grados especiales para Uso Nuclear

Grafoil es una marca registrada de Graftech Int. Holdings (USA)

Dimensiones standard de los Rollos de **GRAFOIL**

ANCHO		LARGO	
Pulgadas	Milímetros	Pies	Metros
0.25	6.4	25	7.6
0.25	6.4	50	15.2
0.50	12.7	50	15.2
0.75	19.1	50	15.2
1	25.4	50	15.2
1.25	31.7	50	15.2
1.50	38.1	50	15.2

Fabrica y Distribuye **GLASS PACK S.R.L.**
www.grafoil.com.ar info@glasspack.com.ar
 (54)11-4588-1766

